TIGER XTL

PID Gasdetektor für VOCs

ANWENDUNGSBEREICHE

- Brandursachenermittlung
- CBRN Anwendungen
- Feuerwehrtaktische Unterstützung für Eigenschutz, Risikoabschätzung, Festlegung der Absperrgrenzen, C-Kontaminations-Kontrolle
- Zustandsmessungen und Lecksuche an Akkus in der Elektromobilität
- Dichtheitsmessungen und Lecksuche an kraftstoffführenden Baugruppen
- Indoor Air Quality Messungen
- Umweltanalytik
- u.v.m.

FEATURES

- Low Cost PID
- Gehäuse für härtesten Einsatz optimiert
- One-Click Batteriewechsel
- Messbereich 0,1 ppm - 5.000 ppm
- Ansprechzeit 2 s
- Patentierte Feuchtekompensation FENCEtec
- Verschmutzungresistent durch CLEANtec
- EX-Zulassung ATEX, IECEx
- Günstige Verschleißteilpreise, z.B. Lampen, Filter etc.
- 5 Jahre Garantie *

** gilt nicht für Verschleissteile wie z.B. Pumpe, Lampe, Filter*

DETECTION IN PERFECTION.

ISM Deutschland GmbH
Laubach 30, D-40822 Mettmann, Germany
Fon +49 (0)2104 1448-0
Fax +49 (0)2104 1448-25
eMail: sales(at)ism-d.de **www.ism-d.de**

TIGER XTL

Standard Sondenspitze, tauschbar gegen Multiadapter mit vielfältigen Anschlussmöglichkeiten

Kostengünstige Verbrauchsmaterialien Filter, Lampe etc.

Große, klare Anzeige mit Hintergrund-beleuchtung und verstärkter Displayscheibe

Vibrationsalarm

Großflächige Tastatur für Einhandbedienung

Eigensicher, zertifiziert nach ATEX, IECEx

Integrierter Fallschutz, vollflächig gummiertes Gehäuse

Li-Ion Akku oder AA-Batterien One-Click Batteriewechsel

© **ISM** GmbH 2023 - Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

DETECTION IN PERFECTION.

TIGER XTL

WELTWEIT PATENTIERTE PID TECHNOLOGIE MIT FENCEtec und CLEANtec.

TIGER XTL ist der neue PID Gasdetektor für die Messung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs) mit einem gegenüber TIGER XT abgespecktem Funktions- und Leistungsumfang.

Die Software und Funktionsweise dieses tragbaren Handmessgerätes setzen völlig neue Maßstäbe.

Dank patentierter Mini-PID Technologie deckt das Gerät einen Messbereich von 0,1 bis 5.000 ppm ab.

Mit der weltweit patentierten innersensorischen physikalischen Feuchteunterdrückung FENCEtec sowie der CLEANtec Schmutzpartikelvermeidung stehen dem Anwender innovative und in der praktischen Anwendung einmalige Funktionen zur Verfügung. Die Verkleinerung der Oberflächen im Sensor reduziert die Verseuchungsgefahr drastisch.

Die Ansprechzeit des Gerätes [t90] liegt bei 1,5 s. Gleichermaßen schnell ist mit 2,0 s die Erholzeit [t10].

Ein Akkuwechsel ist beim TIGER XTL auch in einer Gefahrenzone per „One-Click“ komfortabel und sicher möglich.

Die langlebigen Li-Ion-Akkus erlauben eine Einsatzdauer von bis zu 24 Stunden (bei einer Ladezeit von lediglich 8 Stunden). Eine 8-stündige Nutzungsdauer ist bereits nach einer Ladezeit von 2,5 Stunden möglich.

TECHNISCHE DATEN

Sensor	MINI PID(R)(Pat.) Photoionisations-sensor mit 10.6eV Kryptonlampe
Ausstattung	FENCEtec(R) - Feuchteunterdrückung CLEANtec(R) - Schmutzabweiser
Messbereich	0,1 ppm ... 5.000 ppm*
Auflösung	0,1 ppm* 0,1 mg/m3 (Standard)
Speicher	Datenlogger bis 80.000 Messwerte**
Genauigkeit	+/- 5% vom Messwert +/- 1 Digit
Linearität	+/- 5% bis 100 ppm
Ansprechzeit t90	2,0 s
Erholzeit t10	2,0 s
Akkustandzeit	24 h (Li-ion) / 8,5h bei Batteriebetrieb (3 x AA Alkaline)
Akkuladezeit	6,5 h
Temperatur	-20 ... 60°C Betrieb -25 ... 60°C Lagerung
Luftfeuchte	0 - 99% RH nicht kondensierend
Schutzklasse	IP65 - auch im Betrieb
Eigensicher	II 1G Ex ia IIC T4 Ga Tamb = - 15°C ≤Ta ≤ +45 °C (mit Lithium-Ionen-Akkupack) Tamb = - 15 °C ≤Ta ≤ +40 °C (mit Alkaline-Batteriepack) IST-I22ATEX35111X IECEx ITS 22.0025X ITS22UKEX0635X 3193491 entspricht UL Std. 913, 61010-1 & Zertifiziert nach CAN/CSA Std. C22.2 Nr. 61010-1 Class 1 Division 1. A, B, C & D, T4

© **ISM** GmbH 2023 - Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

TIGER XTL

TIGER XTL IM EINSATZ - PRÄZISION EINGEBAUT.

Die stabile und schützende Gummierung des Gehäuses hält äußerst großen Belastungen stand.

Das große Display verfügt über eine LED-Leuchte und ist somit bei allen Lichtverhältnissen gut lesbar. Tasten und Symbole zur Bedienung sind international verständlich und auch beim Tragen dicker Arbeitshandschuhe bedienbar.

Das Gerät gibt wahlweise akustische (95 dBA) und visuelle (hell aufleuchtende LEDs) Alarmsignale ab. Es verfügt zudem über eine Vibrationsmeldung.

Über die integrierte USB 1.1-Schnittstelle kann der TIGER XTL Daten direkt auf Ihren PC übertragen.

ATEX, IECEx, UL und CSA zertifizieren den Einsatz des Gerätes in Gefahrenzonen.

TECHNISCHE DATEN

Kennzeichnung	CE, EN ISO 9001:2015 / 13980:2002
EMI/RFI	EMC-geprüft nach EN61326-1:2013 EN50270:2015 & CFR 47:2008 Class A
Akkutechnologie	Lithium-Ionen-Akku inkl. Ladestation; optionaler Batteriebetrieb (AA)
Display	3-zeilige LCD Anzeige beleuchtet
Bedienfeld	2 Menütasten, ESC-Taste, Enter-Taste, 2 Navigationstasten; intuitive Einhand bedienung
Abmessungen	370 x 91 x 60 mm (Gerät) 420 x 320 x 97 mm (Koffer)
Gewicht	870 g (Gerät)

**Gasartabhängig **Datalogger nur „Push to Log“*

LIEFERUMFANG

1 Stück	TIGER XTL PID VOC Gasdetektor
1 Stück	Transportkoffer
1 Stück	Downloadsoftware TIGER XTL
1 Stück	Zubehörkit mit Aktivkohlefilter
1 Stück	Ladegerät (nur Akkuversion)
1 Stück	Bedienungsanleitung in deutsch

Lieferzeit	24 Stunden
Garantie	60 Monate***

****Bei Registrierung des Gerätes innerhalb von 4 Wochen nach der Lieferung, gilt nicht für Verschleissteile wie z.B. Pumpe, Lampe, Filter.*

Distributor

© **ISM** GmbH 2023 - Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten.

DETECTION IN PERFECTION.